



FD-921S 是大功率金属玻璃三极管，采用钨钨阴极和水冷阳极。最大阳极耗散功率可达 10kW，最高工作频率为 26MHz。该管适用于工业高频加热设备中作振荡用。

一般特性

阳极输出功率.....	11.6 kW
阳极输出效率.....	75 %

电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	7V
灯丝电流.....	70 ~ 80A
跨导(约).....	20mA/V
放大系数(约).....	30
极间电容：	
阴极与栅极.....	35pF
阴极与阳极.....	0.4pF
栅极与阳极.....	39pF

机械特性

最大高度.....	330mm
最大直径.....	φ145mm
最大重量.....	5kg
工作位置.....	轴向垂直,阳极向下

冷却

冷却方式.....	水冷风冷相结合
阳极水流量.....	≥20L/min
水套出水水温.....	≤55°C
芯柱玻壳风量.....	≥50m ³ /h
封接处最高温度.....	150°C

允许使用极限

工作频率.....	26 MHz
灯丝冲击电流.....	112.5 A
阳极直流电压.....	8 kV
阳极耗散功率.....	10 kW
栅极耗散功率.....	300 W

典型工作状态

阳极直流电压.....	7 kV
栅极直流电压.....	-400 V
阳极直流电流.....	2.2 A
栅极直流电流.....	0.45 A

注意事项

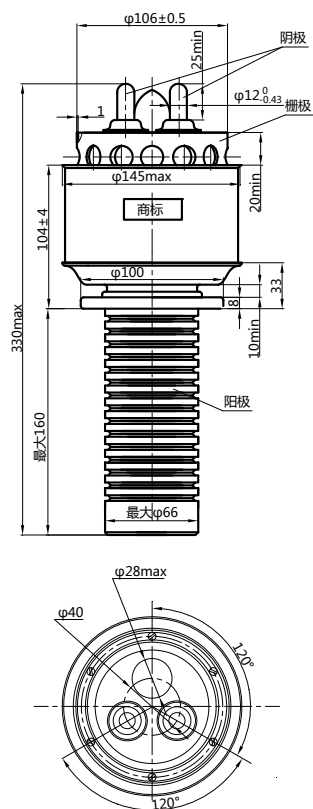
1. 电子管到达目的地,应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。装卸电子管时,必须十分小心,避免碰撞和敲击,以防止灯丝断。
3. 电子管在运输时,必须牢固的垂直安放在有防震措施的我公司特制的包装箱内。若是用汽车在三级路面运输时,速度不得超过 30 公里/小时,载重量不得低于汽车额定载重量的 40%。
4. 电子管装入水套时,必须使阳极和水套保持同心。
5. 冷却系统必须在接通灯丝电源前启动,在切断灯丝电源 10 分钟后方可关闭。应具有储水槽,以备停电时供阳极冷却之用。接通冷却水后应先检查确定不漏水时再通电。
6. 建议用直径为 75mm 的风筒对准电子管管脚上方进行吹风冷却,风筒和电子管必须保持同心,且风筒距灯丝引线距离为 120mm 为宜。
7. 灯丝预热时间不得少于 10 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿,使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%,停留 10 ~ 15 分钟,再加灯丝电压到额定值,预热 30 分钟。
8. 电子管装上水套时,应对角方向均匀用力。切忌单方向使用蛮力,不然极易造成电子管炸裂。
9. 阳极冷却水要求使用软化水,硬度一般应低于 60 毫克/升(6 度),水的电阻率ρ应大于 30kΩ·cm。
10. 电子管工作时,达到允许使用极限的参数不得超过一个,并且不允许超过使用极限值。
11. 灯丝引线应充分满足灯丝电流大小的要求。灯丝引线 with 灯丝管脚的连接应良好,以保证实际加在电子管灯丝上的电压准确无误。



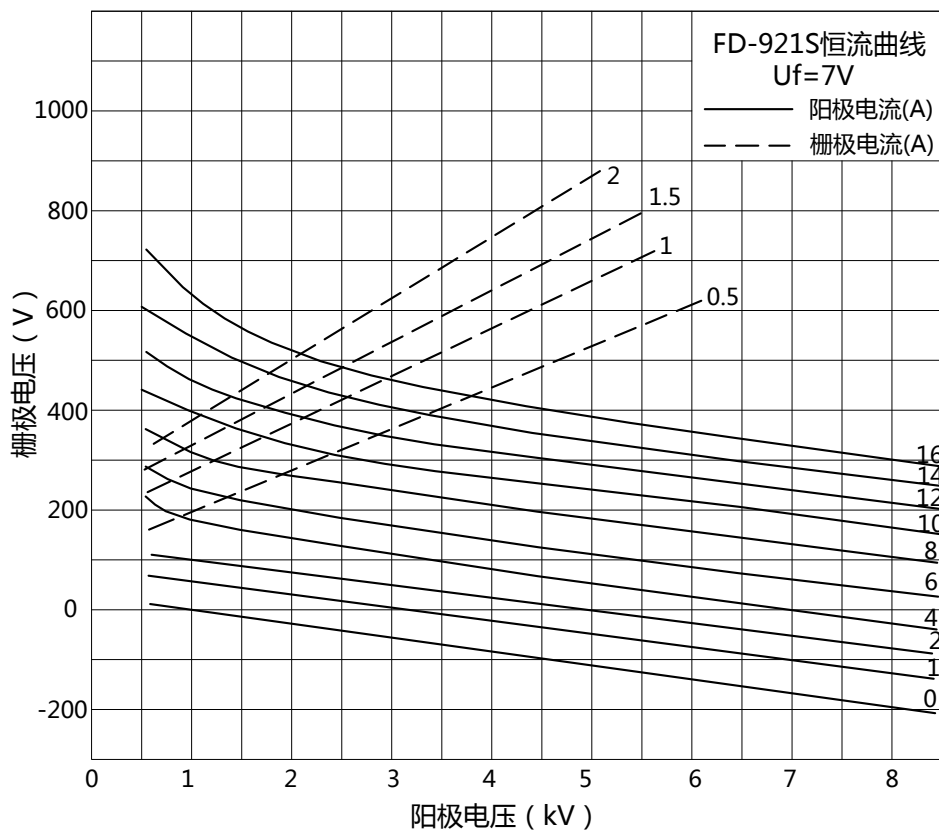
FD-921S

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



恒流曲线



北京市顺义区
北务镇兴务路甲 1 号 101399
boezk.com

t. +86-10-64366078
f. +86-10-64366078
boevedd@sina.com

BOE