



FU-22S 是大功率金属玻璃三极管，采用钨钨阴极和水冷阳极。最大阳极耗散功率可达 30kW，最高工作频率为 30MHz。该管适用于无线电发射设备中作功率放大，也可用于工业高频加热设备中作振荡用。

## 一般特性

### 电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	8.3V
灯丝电流.....	135 ~ 165A
跨导(约).....	31.5mA/V
放大系数(约).....	49.5
极间电容:	
阴极与栅极.....	55pF
阴极与阳极.....	1.5pF
栅极与阳极.....	45pF

### 机械特性

最大高度.....	356mm
最大直径.....	φ145mm
最大重量.....	5kg
工作位置.....	轴向垂直,阳极向下

### 冷却

冷却方式.....	水冷风冷相结合
阳极水流量.....	≥60L/min
芯柱玻壳风量.....	≥0.5m <sup>3</sup> /min
封接处最高温度.....	150°C

## 允许使用极限

工作频率.....	30 MHz
灯丝冲击电流.....	225 A
阳极直流电压.....	10 kV
阳极耗散功率.....	20 kW
栅极耗散功率.....	0.6 kW

## 典型工作状态

工作频率.....	26 MHz
阳极直流电压.....	9 kV
栅极直流电压.....	-400 V
阳极直流电流.....	4 A
栅极直流电流.....	0.5 A
阳极输出功率.....	30 kW

## 注意事项

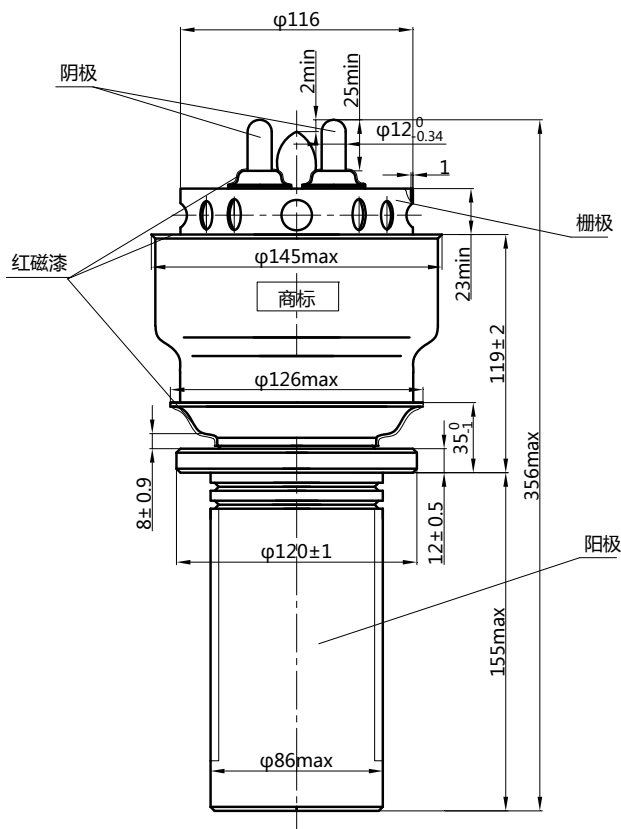
1. 电子管装入水套时，必须使阳极和水套保持同心。
2. 所有冷却系统必须在接入灯丝电源以前开动，并在切断灯丝电源十分钟后冷却系统方可关闭。
3. 建议用直径为 75mm 的风筒对准电子管管脚上方进行吹风冷却，风筒和电子管必须保持同心。
4. 电子管存放时间超过六个月或存放、使用条件较为潮湿者，必须在正式使用前加额定灯丝电压老炼 30 分钟。
5. 灯丝电压必须从零缓慢加到额定值，最大启动电流不得超过 225A。
6. 阳极冷却水要求使用软化水，硬度一般低于 60 毫克/升 (6 度)，水的电阻率 $\rho$ 应大于 30 k $\Omega$ ·cm。



# FU-22S

北京京东方真空技术有限公司  
工业高频加热电子管

## 外形图



## 恒流曲线

