



FU-23S FU-23Z

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

FU-23S、FU-23Z 是大功率玻璃金属三极管，采用钼钨阴极和强迫冷却阳极。FU-23S 在水冷系统中使用，FU-23Z 在蒸发冷却系统中使用。最大阳极耗散功率可达 60kW，最高工作频率为 26MHz。该管适用于无线电设备作功率放大用。

一般特性

电特性

阴极.....	钼钨阴极
灯丝电压.....	12V
灯丝电流.....	210A
跨导.....	45mA/V
放大系数.....	52
阳极输出功率.....	100kW
极间电容：	
栅极与灯丝.....	100pF
栅极与灯丝.....	3pF
栅极与阳极.....	70pF

机械特性

工作位置.....轴向垂直,阳极在下
 最大高度.....560mm

	FU-23S	FU-23Z	
最大直径.....	φ255	φ246	mm
最大重量.....	12	22	kg

冷却

	FU-23S	FU-23Z	
冷却方式.....	水冷	蒸发冷却	
阳极水流量.....	120		L/min
栅极引线水流量.....	2.5	2.5	L/min
灯丝引线水流量.....	2.5	2.5	L/min
芯柱风量.....	80	200	m ³ /h
玻壳风量.....	100	100	m ³ /h

金属与玻璃封接处最高温度.....150℃
 管壳最高温度.....150℃

允许使用极限

工作频率.....	26	MHz
灯丝冲击电流.....	315	A
阳极直流电压.....	12	kV
阳极耗散功率.....	60	kW
栅极耗散功率.....	2.6	kW

典型工作状态

射频功率放大器（丙类电报工作状态，f=15MHz）

阳极直流电压.....	11	kV
栅极直流电压.....	约-900	V
栅极推动电压峰值.....	约 800	V
阳极直流电流.....	约 6	A
栅极直流电流.....	约 1.85	A
阳极输出功率.....	53	kW
阳极输出效率.....	78	%

注意事项

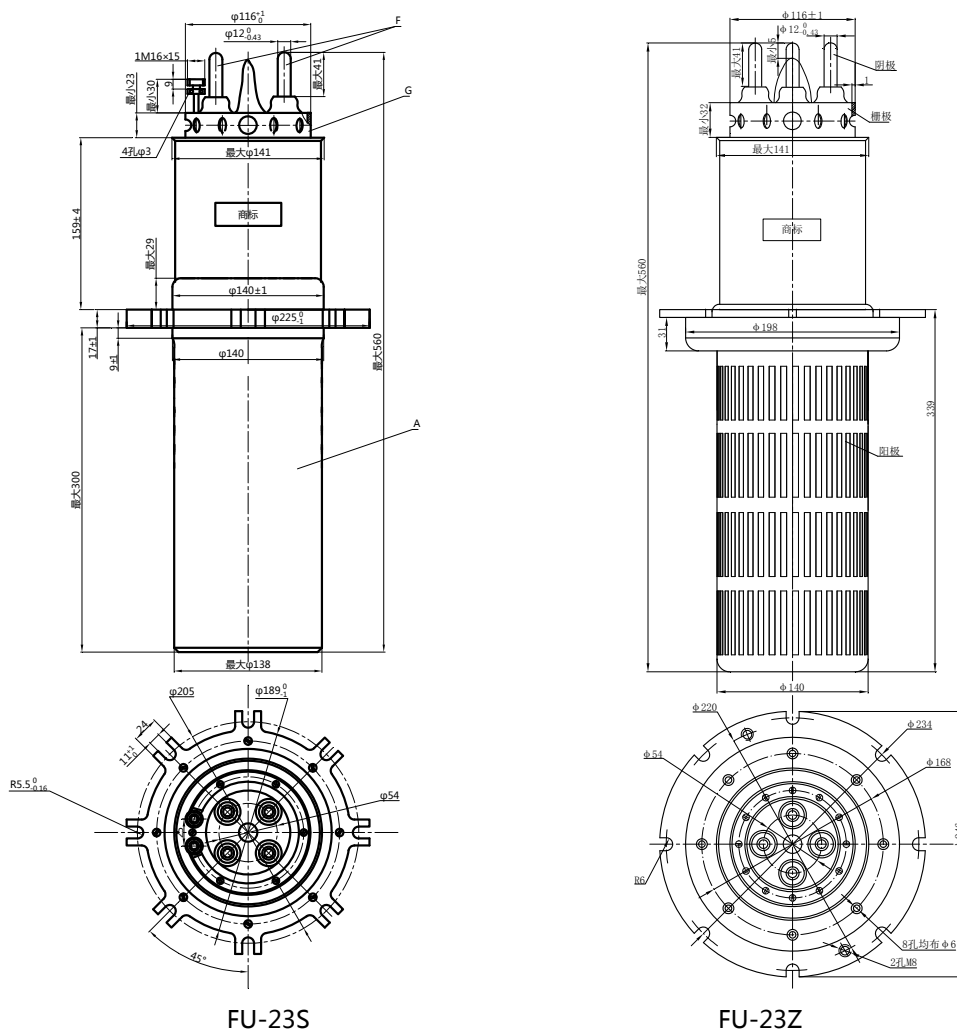
1. 电子管到达目的地，应立即用摇表（2500V）检查电子管的绝缘性能以及灯丝有无损坏，如发现异常现象，应立即通知生产厂家。
2. 所有冷却系统应在接入灯丝电源之前开动，并在切断灯丝电源 10 分钟后冷却系统方可停止工作。
3. 建议用直径 75 毫米的管子直接装在电子管管脚上面进行吹风冷却。
4. 玻壳吹风须使风向对着金属与玻璃封接处。



FU-23S FU-23Z

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



FU-23S

FU-23Z

恒流曲线

