



FU-23S 是大功率玻璃金属三极管，采用钨钨阴极和强迫水冷阳极。最大阳极耗散功率可达 60kW，最高工作频率为 26MHz。该管适用于无线电设备作功率放大用。

一般特性

电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	12V
灯丝电流.....	210A
跨导(约).....	45mA/V
放大系数(约).....	52
极间电容：	
阴极与栅极.....	100pF
阴极与阳极.....	3pF
栅极与阳极.....	70pF

机械特性

最大高度.....	560mm
最大直径.....	φ225mm
最大重量.....	12kg
工作位置.....	轴向垂直,阳极向下

冷却

冷却方式.....	水冷风冷相结合
阳极水流量.....	≥120L/min
栅极引线水流量.....	≥2.5L/min
灯丝引线水流量.....	≥2.5L/min
芯柱玻壳风量.....	≥180m ³ /h
封接处最高温度.....	150°C

允许使用极限

工作频率.....	26	MHz
灯丝冲击电流.....	315	A
阳极直流电压.....	12	kV
阳极耗散功率.....	60	kW
栅极耗散功率.....	2.6	kW

典型工作状态

射频功率放大器（丙类电报工作状态，f=15MHz）

阳极直流电压.....	11	kV
栅极直流电压.....	-900	V
栅极推动电压峰值.....	800	V
阳极直流电流.....	6	A
栅极直流电流.....	1.85	A
阳极输出功率.....	50	kW
阳极输出效率.....	78	%

注意事项

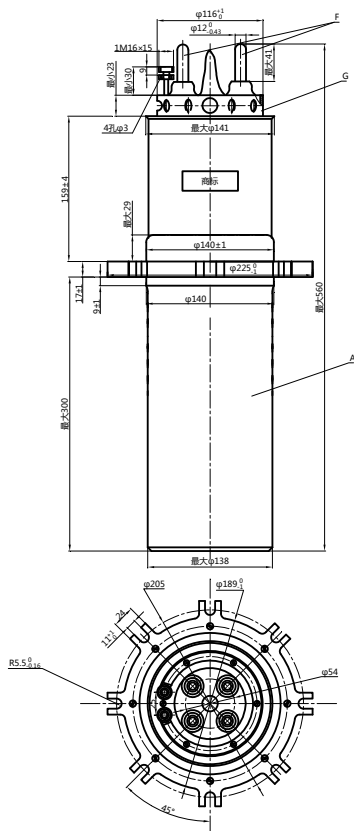
1. 电子管到达目的地，应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。装卸电子管时，必须十分小心，避免碰撞和敲击，以防止灯丝断。
3. 电子管在运输时，必须牢固的垂直安放在有防震措施的我公司特制的包装箱内。若是用汽车在三级路面运输时，速度不得超过 30 公里/小时，载重量不得低于汽车额定载重量的 40%。
4. 电子管装入水套时，必须使阳极和水套保持同心。
5. 冷却系统必须在接通灯丝电源前启动，在切断灯丝电源 10 分钟后方可关闭。应具有储水槽，以备停电时供阳极冷却之用。接通冷却水后应先检查确定不漏水时再通电。
6. 建议用直径为 75mm 的风筒对准电子管管脚上方进行吹风冷却，风筒和电子管必须保持同心，且风筒距灯丝引线距离为 120mm 为宜。
7. 灯丝预热时间不得少于 10 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿，使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%，停留 10~15 分钟，再加灯丝电压到额定值，预热 30 分钟。



FU-23S

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



恒流曲线

