



FU-834FA

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

FU-834FA 是大功率金属陶瓷三极管，采用钨钨阴极和风冷阳极。最大阳极耗散功率可达 10kW，最高工作频率为 60MHz。该管适用于工业高频介质加热设备中作振荡用。

一般特性

电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	7.5V
灯丝电流.....	150 ~ 170A
跨导(约).....	50mA/V
放大系数(约).....	.25
极间电容：	
阴极与栅极.....	72pF
阴极与阳极.....	2.2pF
栅极与阳极.....	25pF

机械特性

最大高度.....	733mm
最大直径.....	φ167mm
最大重量.....	7.5kg
工作位置.....	轴向垂直,阳极向上或向下

冷却

冷却方式.....	强制风冷
阳极最小风量.....	18m ³ /min
芯柱最小风量.....	1m ³ /min
封接处最高温度.....	250°C
引出端最高温度.....	200°C

允许使用极限

工作频率.....	60	MHz
灯丝冲击电流.....	240	A
阳极直流电压.....	12	kV
阳极直流电流.....	4.5	A
阳极耗散功率.....	10	kW
栅极耗散功率.....	600	W

典型工作状态

工作频率.....	60	MHz
灯丝电压.....	7.5	V
阳极直流电压.....	10	kV
栅极直流电压.....	1000	V
栅极射频峰值电压.....	1380	V
阳极直流电流.....	3.88	A
栅极直流电流.....	675	mA
阳极输出功率.....	30.8	kW

注意事项

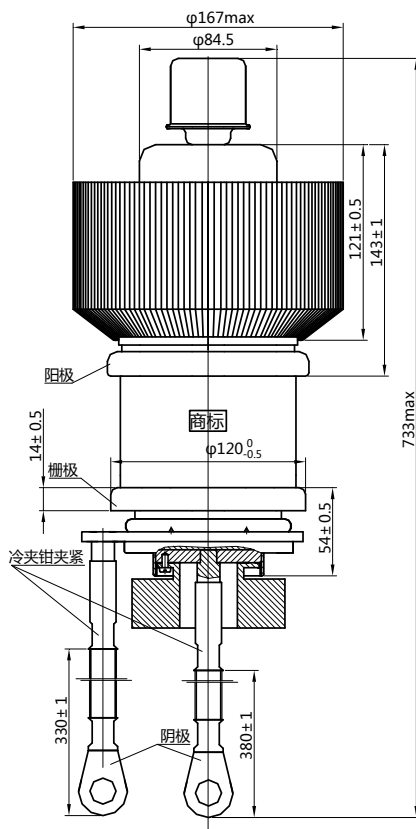
1. 电子管到达目的地，应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。装卸电子管时，必须十分小心，避免碰撞和敲击，以防止灯丝断。
3. 冷却系统必须在接通灯丝电源前启动，在切断灯丝电源 5 分钟后方可关闭。
4. 灯丝预热时间不得少于 10 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿，使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%，停留 10~15 分钟，再加灯丝电压到额定值，预热 30 分钟。
5. 电子管工作时，达到允许使用极限的参数不得超过一个，并且不允许超过使用极限值。
6. 灯丝引线应充分满足灯丝电流大小的要求。灯丝引线应与灯丝管脚的连接应良好，以保证实际加在电子管灯丝上的电压准确无误。



FU-834FA

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



恒流曲线

