



FU1608C

北京京东方真空技术有限公司

工业高频加热电子管

FU1608C 是大功率金属陶瓷三极管, 采用钨钨阴极和超蒸发冷却阳极, 其电子管与水套为整体结构。最大阳极耗散功率可达 50kW, 最高工作频率为 30MHz。该管适用于工业高频加热设备中作振荡用, 与 EEV 的 BW1608J2F 电子管可互换使用。

一般特性

电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	12V
灯丝电流.....	178A
跨导(约).....	80mA/V
放大系数(约).....	40
极间电容:	
阴极与栅极.....	126pF
阴极与阳极.....	2.0pF
栅极与阳极.....	47pF

机械特性

最大高度.....	860mm
最大直径.....	φ200mm
最大重量.....	12kg
工作位置.....	轴向垂直, 阳极向上或向下

冷却

阳极.....超蒸发冷却

阳耗 +栅耗	进水 温度	最小 水量	水套 压降	出水 温度
kW	°C	L/min	atm	°C
50	20	30	0.27	45
	50	73	1.38	60
30	20	20	0.10	43
	50	45	0.72	60
15	20	10	0.07	45
	50	24	0.15	60

芯柱风量.....150m³/h

封接处最高温度.....250°C

允许使用极限

工作频率.....	30	MHz
灯丝冲击电流.....	280.5	A
阳极直流电压.....	13	kV
阳极耗散功率.....	50	kW
栅极耗散功率.....	2	kW

典型工作状态

阳极直流电压.....	8	10	12	kV
阳极直流电流.....	8	10	12	A
栅极直流电流(负载).....	1.5	2.2	2.7	A
栅极直流电流(空载).....	2.4	3.3	3.5	A
栅极电阻.....	333	315	296	Ω
阳极输出功率.....	51.9	82.7	121.4	kW

注意事项

1. 电子管到达目的地, 应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。装卸电子管时, 必须十分小心, 避免碰撞和敲击, 以防止灯丝断。
3. 电子管在运输时, 必须牢固的垂直安放在有防震措施的我公司特制的包装箱内。若是用汽车在三级路面运输时, 速度不得超过 30 公里/小时, 载重量不得低于汽车额定载重量的 40%。
4. 用户一定要正确连接水套的进水口和出水口, 若接反有可能烧毁阳极。
5. 冷却系统必须在接通灯丝电源前启动, 在切断灯丝电源 20 分钟后方可关闭。
6. 灯丝预热时间不得少于 10 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿, 使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%, 停留 10~15 分钟, 再加灯丝电压到额定值, 预热 30 分钟。
7. 在使用过程中, 需经常对水质进行检测, 超蒸发冷却阳极系统其阳极冷却水的一次循环水为高纯度的蒸馏水, 其电阻率ρ应大于 500kΩ·cm。
8. 电子管工作时, 达到允许使用极限的参数不得超过一个, 并且不允许超过使用极限值。

北京市顺义区

北务镇兴务路甲 1 号 101399

boezk.com

t. +86-10-64366078

f. +86-10-64366078

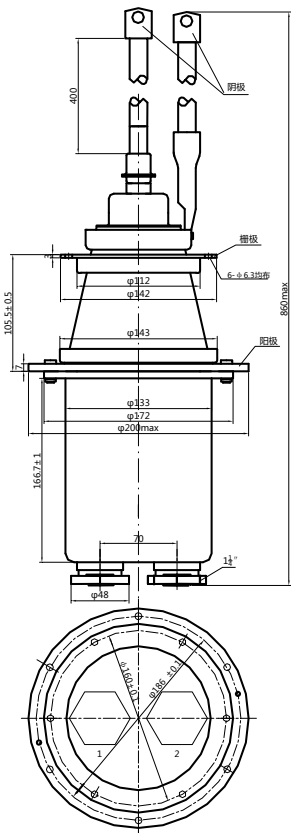
boevedd@sina.com



FU1608C

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



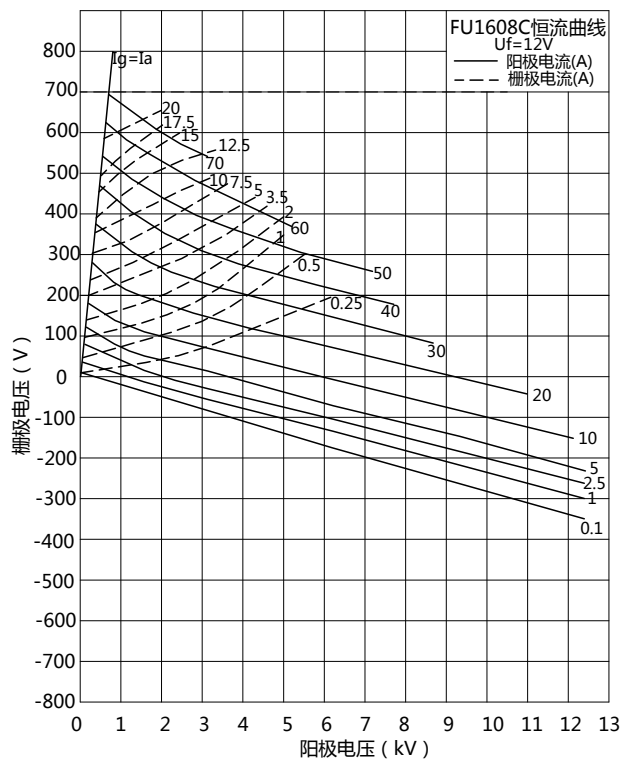
注意

1——深孔 2——浅孔

水连接：

	阳极向下	阳极向上
进水口	1	2
出水口	2	1

恒流曲线



北京市顺义区
北务镇兴务路甲1号 101399
boezk.com

t. +86-10-64366078
f. +86-10-64366078
boevedd@sina.com

