



FU3060C

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

FU3060C 是大功率金属陶瓷三极管，采用钨钨阴极和超蒸发冷却阳极，其电子管与水套为整体结构。最大阳极耗散功率可达 40kW，最高工作频率为 30MHz。该管适用于工业高频加热设备中作振荡用，与 SIEMENS 的 RS3060CJ 电子管可互换使用。

一般特性

电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	10V
灯丝电流.....	200A
跨导(约).....	50mA/V
放大系数(约).....	20
极间电容：	
阴极与栅极.....	95pF
阴极与阳极.....	3.2pF
栅极与阳极.....	44pF

机械特性

最大高度.....	378mm
最大直径.....	φ185mm
最大重量.....	7.5kg
工作位置.....	轴向垂直,阳极向上或向下

冷却

阳极.....超蒸发冷却

阳耗 +栅耗	进水 温度	最小 水量	水套 压降	出水 温度
kW	°C	L/min	atm	°C
40	35	32	1.3	55
30	35	24	0.8	55
20	35	16	0.4	55

芯柱风量.....100m³/h

封接处最高温度.....250°C

允许使用极限

工作频率.....	30	MHz
灯丝冲击电流.....	285	A
阳极直流电压.....	14	kV
阳极耗散功率.....	40	kW
栅极耗散功率.....	1	kW

典型工作状态

阳极直流电压.....	13	12	10	kV
阳极直流电流.....	12.1	9.2	9.1	A
栅极直流电流.....	1.75	1.7	1.8	A
栅极电阻.....	550	570	580	Ω
阳极输出功率.....	120	85	70	kW

注意事项

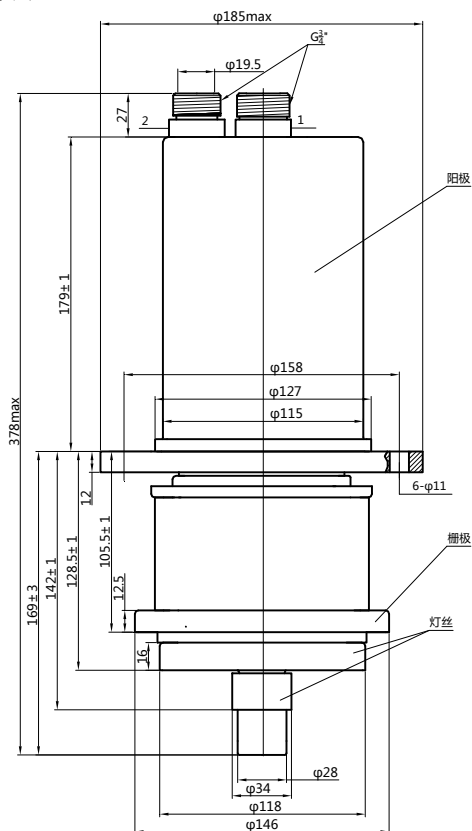
1. 电子管到达目的地，应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。装卸电子管时，必须十分小心，避免碰撞和敲击，以防止灯丝断。
3. 电子管在运输时，必须牢固的垂直安放在有防震措施的我公司特制的包装箱内。若是用汽车在三级路面运输时，速度不得超过 30 公里/小时，载重量不得低于汽车额定载重量的 40%。
4. 用户一定要正确连接水套的进水口和出水口，若接反有可能烧毁阳极。
5. 冷却系统必须在接通灯丝电源前启动，在切断灯丝电源 20 分钟后方可关闭。
6. 灯丝预热时间不得少于 10 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿，使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%，停留 10~15 分钟，再加灯丝电压到额定值，预热 30 分钟。
7. 在使用过程中，需经常对水质进行检测，超蒸发冷却阳极系统其阳极冷却水的一次循环水为高纯度的蒸馏水，其电阻率ρ应大于 500kΩ·cm。
8. 电子管工作时，达到允许使用极限的参数不得超过一个，并且不允许超过使用极限值。
9. 灯丝引线应充分满足灯丝电流大小的要求。灯丝引线与灯丝管脚的连接应良好，以保证实际加在电子管灯丝上的电压准确无误。



FU3060C

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



注意

1——深孔 2——浅孔

水连接：

	阳极向下	阳极向上
进水口	1	2
出水口	2	1

恒流曲线

