



# FU3061F

北京京东方真空技术有限公司

工业高频加热电子管

FU3061F 是金属陶瓷三极管，采用钨钨阴极和风冷阳极，最大阳极耗散功率可达 1500W（间断使用时），最高工作频率为 50MHz。该管主要用于工业高频介质加热设备中作振荡用，在无线电设备中作放大或调制。与 TOSHIBA 的 E3061C、6T51 电子管可互换使用。

## 一般特性

### 电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	6.3V
灯丝电流.....	30 ~ 36A
跨导(约).....	6.5mA/V
放大系数(约).....	45
极间电容:	
阴极与栅极.....	11.5pF
阴极与阳极.....	1.9pF
栅极与阳极.....	8.8pF

### 机械特性

最大高度.....	175mm
最大直径.....	φ100mm
最大重量.....	1.2kg
工作位置.....	轴向垂直,阳极向上或向下

### 冷却

冷却方式.....	强制风冷
最小风量.....	2m <sup>3</sup> /min
封接处最高温度.....	250°C
管壳最高温度.....	250°C

注：超高频使用时管壳需通风冷却，管壳温度低于 250°C。

## 允许使用极限

	连续使用	*间断使用	
工作频率.....	50	50	MHz
灯丝冲击电流...	49.5	49.5	A
阳极直流电压...	7.5	7.5	kV
阳极直流电流...	0.75	1.0	A
栅极直流电流...	200	300	mA
阳极耗散功率...	800	1500	W
栅极耗散功率...	50	70	W

## 典型工作状态

	连续使用	*间断使用	
阳极直流电压...	6	6	kV
阳极直流电流...	0.6	0.95	A
栅极直流电流...	150	180	mA
栅极电阻.....	3000	3000	Ω
阳极输出功率...	2500	4000	W

\* 间断使用时动作时间 5 秒，占空系数为 50%。

## 注意事项

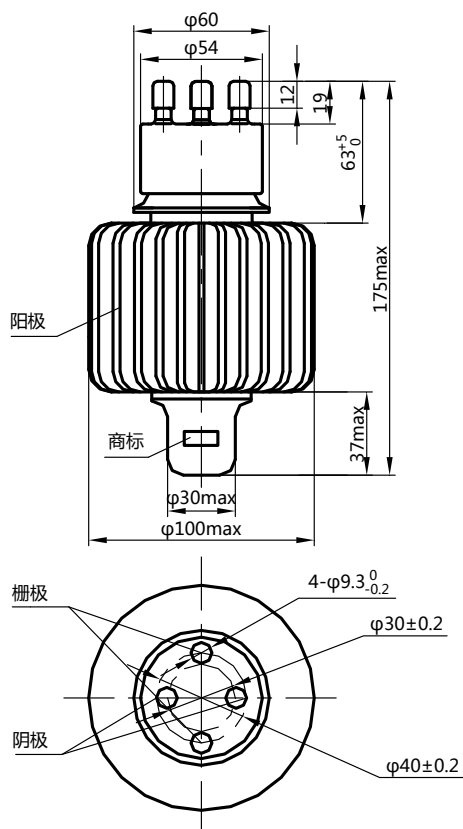
1. 电子管到达目的地，应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。装卸电子管时，必须十分小心，避免碰撞和敲击，以防止灯丝断。
3. 冷却系统必须在接通灯丝电源前启动，在切断灯丝电源 5 分钟后方可关闭。
4. 灯丝预热时间不得少于 5 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿，使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%，停留 10 ~ 15 分钟，再加灯丝电压到额定值，预热 30 分钟。
5. 电子管工作时，达到允许使用极限的参数不得超过一个，并且不允许超过使用极限值。



# FU3061F

北京京东方真空技术有限公司  
工业高频加热电子管

## 外形图



## 恒流曲线

