



FU6040

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

FU6040 是金属玻璃三极管,采用钨钨阴极和自然冷却阳极,最大阳极耗散功率可达 500W,最高工作频率为 50MHz。该管适用于工业高频加热设备中作振荡用,同时在无线电设备中做放大或调制用。与 TOSHIBA 的 6T40 电子管可互换使用。

一般特性

电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	6.3V
灯丝电流.....	30~35A
跨导(约).....	5.1mA/V
放大系数(约).....	21
极间电容:	
阴极与栅极.....	7.5pF
阴极与阳极.....	0.2pF
栅极与阳极.....	5.1pF

机械特性

最大高度.....	240mm
最大直径.....	φ135mm
最大重量.....	450g
工作位置.....	轴向垂直,阳极向上

冷却

冷却方式.....	自然冷却
管壳最高温度.....	330°C
封接处最高温度.....	220°C
引出端最高温度.....	200°C

允许使用极限

工作频率.....	50	MHz
灯丝冲击电流.....	49	A
阳极直流电压.....	6	kV
阳极耗散功率.....	500	W
栅极耗散功率.....	100	W

典型工作状态

工作频率.....	50	MHz
阳极直流电压.....	4.5	kV
阳极直流电流.....	0.43	A
栅极直流电压.....	-430	V
阳极耗散功率.....	400	W

注意事项

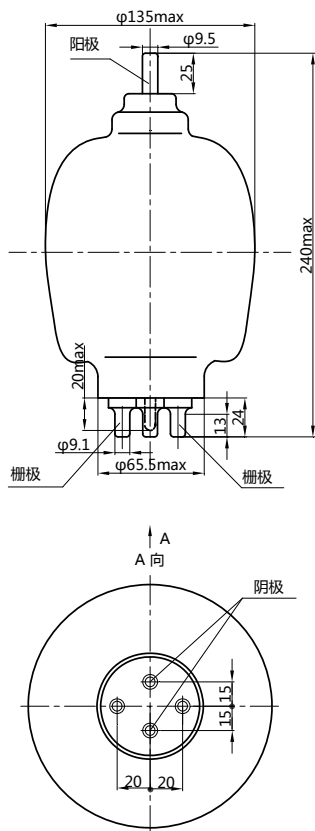
1. 电子管到达目的地,应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。安装电子管时可手持玻壳进行安装,切忌手持阳极引出线管拿取、安装电子管。
3. 灯丝预热时间不得少于 5 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿,使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%,停留 10~15 分钟,再加灯丝电压到额定值,预热 30 分钟。
4. 电子管工作时,达到允许使用极限的参数不得超过一个,并且不允许超过使用极限值。
5. 灯丝引线应充分满足灯丝电流大小的要求。灯丝引线应与灯丝管脚的连接应良好,以保证实际加在电子管灯丝上的电压准确无误。



FU6040

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



恒流曲线

