



FU8085F

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

FU8085F 是金属陶瓷三极管，采用钨钨阴极和风冷阳极。最大阳极耗散功率可达 10kW，最高工作频率为 45MHz。该管适用于通信或工业高频加热设备中作振荡用，与 TOSHIBA 的 8T85RB 电子管可互换使用。

一般特性

电特性

阴极.....	钨钨阴极
灯丝电压.....	12V
灯丝电流.....	38~43A
跨导(约).....	11mA/V
放大系数(约).....	.21
极间电容:	
阴极与栅极.....	22pF
阴极与阳极.....	0.9pF
栅极与阳极.....	16pF

机械特性

最大高度.....	313mm
最大直径.....	φ204mm
最大重量.....	.9kg
工作位置.....	轴向垂直,阳极向下

冷却

冷却方式.....强制风冷

冷却特性-阳极耗散与强制风冷关系如下:

	阳极耗散 (kW)		
风量风压	4	6	10
最小风量 (m ³ /min)	8	16	22
最小静压 (Pa)	60	200	400

最高进风温度.....	40°C
管壳最高温度.....	250°C
封接处最高温度.....	250°C

允许使用极限

最大额定值	连续使用	*间断使用	
工作频率.....	45	45	MHz
灯丝冲击电流.....	80	80	A
阳极直流电压.....	12	12	kV
阳极直流电流.....	2.5	3	A
栅极直流电流.....	300	400	mA
阳极耗散功率.....	10	10	kW
栅极耗散功率.....	250	300	W

典型工作状态

	连续使用	*间断使用		
工作频率.....	8	11	11.5	kV
阳极直流电压.....	2	2.3	2.8	A
阳极直流电流.....	220	250	270	mA
栅极直流电压.....	4	4.5	5	kΩ
阳极耗散功率.....	12	17.5	23.5	kW

* 间断使用时动作时间 10 秒，占空系数为 50%。

注意事项

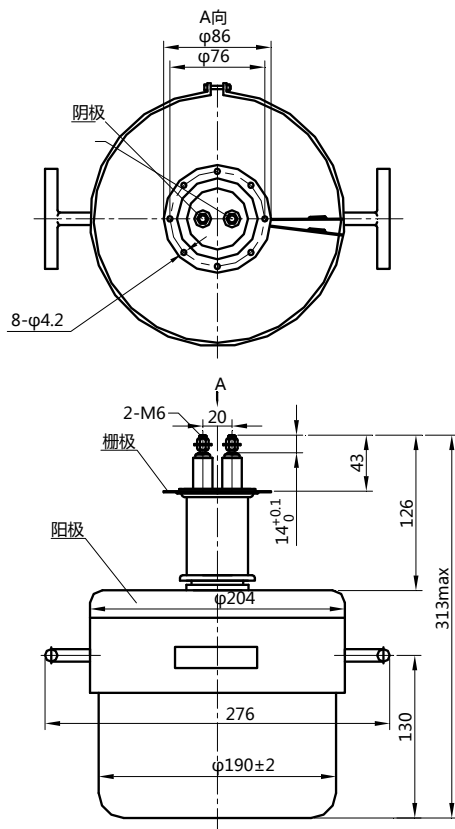
1. 电子管到达目的地，应立即用兆欧表检查电子管的绝缘性能及灯丝有无损坏。如发现异常情况应立即通知生产厂家。
2. 搬运电子管时要轻拿轻放。装卸电子管时，必须十分小心，避免碰撞和敲击，以防止灯丝断。
3. 冷却系统必须在接通灯丝电源前启动，在切断灯丝电源 5 分钟后方可关闭。
4. 灯丝预热时间不得少于 5 分钟。若电子管第一次上机或存放时间超过六个月或存放、使用条件比较潮湿，使用前必须先逐步升高灯丝电压到额定值的 50%，停留 10~15 分钟，再加灯丝电压到额定值，预热 30 分钟。
5. 电子管工作时，达到允许使用极限的参数不得超过一个，并且不允许超过使用极限值。
6. 灯丝引线应满足灯丝电流大小的要求。灯丝引线连接在两个螺母之间，一定要用两只扳手上下相向拧螺母压紧。不要把力加在管壳上（扳手用力的扭矩为 25kg·cm 或 245N·cm）。绝对不允许手持瓷环拧螺母。
7. 栅极引线：在频率高的情况下（500KHz 以上）要用电感低的引出线（如铜带等）连接，并推荐分点连接。连接栅极引出线时也要用两只扳手，不要把力加在管壳上。要将螺钉从阳极侧穿过栅极引出环拧紧。推荐用六角 M4×6-8 的铜螺钉，并用铜平面垫圈、弹簧垫圈、M4 铜六角螺母一并压紧拧紧。



FU8085F

北京京东方真空技术有限公司
工业高频加热电子管

外形图



恒流曲线

